

Alumide®

Technische Daten

Allgemeine Materialdaten*:

Mittlere Korngröße	Laserbeugung	60	µm
Schüttdichte	DIN 53466	0.64 ± 0.04	g/cm ³
Dichte lasergesintertes Teil	EOS-Methode	1.36 ± 0.05	g/cm ³

Mechanische Kennwerte:

Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	3800 ± 150	N/mm ²
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	46 ± 3	N/mm ²
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	3.5 ± 5	%
Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	3000 ± 150	N/mm ²
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	74 ± 2	N/mm ²
Charpy-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	29 ± 2	kJ/m ²
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	4.6 ± 0.3	kJ/m ²
Izod-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 180	4.4 ± 0.4	kJ/m ²
Shore D-Härte	DIN 53505	76 ± 2	

Thermische Eigenschaften

Schmelzpunkt	DIN 53736	172 - 180	°C
Vicaterweichungstemperatur B/50	DIN EN ISO 306	169	°C
Formbeständigkeitstemperatur	ASTMD648(0.45Mpa)	177.1	°C
Wärmeleitfähigkeit	Hitzedraht-Verfahren	0.5-0.8	W(mK)-1

* Die mechanischen Eigenschaften können in Abhängigkeit von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und den Belichtungsparametern variieren.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und können ohne Benachrichtigung geändert werden.

Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.