

# ALUMIDE

## Caractéristiques techniques

### Propriétés générales de la poudre\*:

Granulométrie moyenne	Diffraction laser	60	μm
Densité en vrac	DIN 53466	0.64 ± 0.04	g/cm <sup>3</sup>
Densité, frittage laser (ALU-mech)	Méthode EOS	1.36 ± 0.05	g/cm <sup>3</sup>

### Paramètres mécaniques

Module d'élasticité - Traction	DIN EN ISO 527	3800 ± 150	N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	46 ± 3	N/mm <sup>2</sup>
Élongation à la rupture	DIN EN ISO 527	3.5 ± 1	%
Module d'élasticité - Flexion	DIN EN ISO 178	3000 ± 150	N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion	DIN EN ISO 178	74 ± 2	N/mm <sup>2</sup>
Résistance aux chocs Charpy	DIN EN ISO 179	29 ± 2	kJ/m <sup>2</sup>
Essai Charpy	DIN EN ISO 179	4.6 ± 0.3	kJ/m <sup>2</sup>
Dureté Shore D	DIN 53505	76 ± 2	

### Propriétés thermiques :

Point de fusion	DIN 53736	172 - 180	°C
Température de résistance à la chaleur	ASTMD648(0.45 Mpa)	177.1	°C
Point de ramolissement Vicat B/50	DIN EN ISO 306	169	°C
Conductivité thermique (170 °C)	À fil chaud	0.5 - 0.8	W(mK) <sup>-1</sup>

\* Les propriétés mécaniques sont susceptibles de varier en fonction de la position des axes X, Y, Z des échantillons et des paramètres d'exposition.

Les informations fournies correspondent à l'état actuel de nos connaissances.

Elles n'ont pas la prétention de garantir des propriétés spécifiques au produit ou de répondre à une application concrète.